

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号  
特開2005-331869  
(P2005-331869A)

(43) 公開日 平成17年12月2日(2005.12.2)

(51) Int.Cl. <sup>7</sup>		F 1		テーマコード (参考)	
GO2B	5/18	GO2B	5/18	2H049	
GO3F	7/20	GO3F	7/20	5O1	2H097
G11B	7/135	G11B	7/135	A	5D789
G11B	7/22	G11B	7/22	5F046	
HO1L	21/027	HO1L	21/30	573	
審査請求 未請求 請求項の数 2 O L (全 12 頁)					
(21) 出願番号	特願2004-152231 (P2004-152231)	(71) 出願人	000004329		
(22) 出願日	平成16年5月21日 (2004. 5. 21)		日本ビクター株式会社		
			神奈川県横浜市神奈川区守屋町3丁目12番地		
		(74) 代理人	100090125		
			弁理士 浅井 章弘		
		(72) 発明者	横地 良也		
			神奈川県横浜市神奈川区守屋町3丁目12番地		
			日本ビクター株式会社内		
		Fターム (参考)	2H049	AA33	AA37
				AA48	AA57
				AA59	AA63
			2H097	AA12	AA16
				FA09	LA15
				LA17	
			5D789	AA38	AA43
				JA03	JA13
				JA22	
				JA46	NA05
			5F046	AA20	AA26
				NA08	NA09
				NA14	NA17

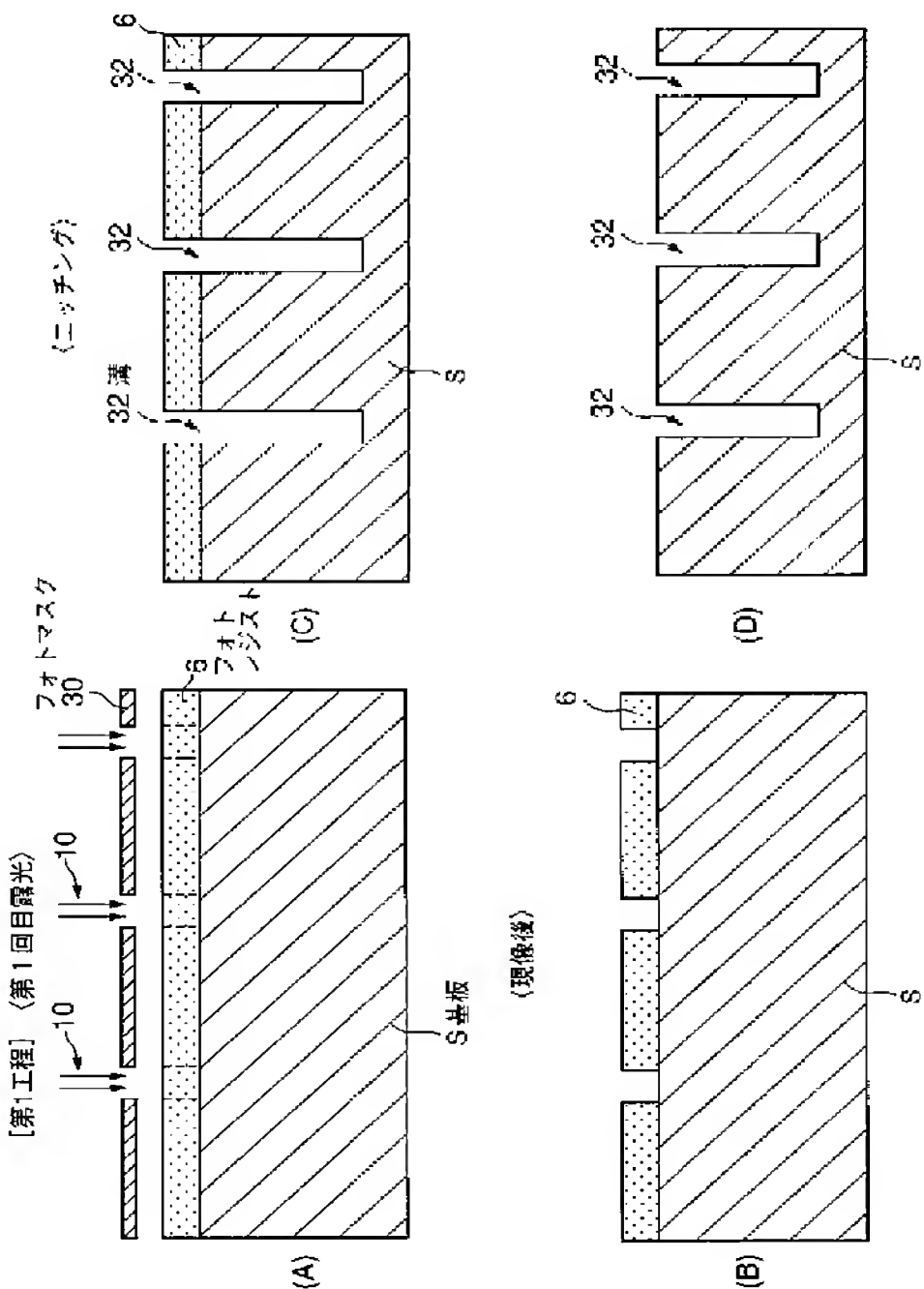
(54) 【発明の名称】 回折光学格子の形成方法

(57) 【要約】

【課題】 基板をエッチングして階段状回折構造を形成する際に、形状の劣化を少なくして回折効率の高い回折光学格子の形成方法を提供する。

【解決手段】 基板S上に階段部を備えた回折光学格子の形成方法において、基板表面から最も深いステップとなる溝を形成する第1工程と、溝に埋め込み層34を形成する第2工程と、階段部の最上部のステップとなる基板表面の一部から埋め込み層の一部に跨がる第1フォトレジストパターン6Wを形成する第3工程と、エッチングレートが埋め込み層よりも基板の方が大きいエッチングガスを用いたドライエッチングを行って第1凹部38を形成する第4工程と、第1フォトレジストパターンを除去後、第1凹部の一部から埋め込み層の一部に跨がる第2フォトレジストパターン6Xを形成する第5工程と、ドライエッチングを行って第1凹部中に第2凹部44を形成する第6工程と、第5工程から第6工程と同様な工程を繰り返して多段のステップを形成する第7工程と、埋め込み層を除去する第8工程とからなる。

【選択図】 図1



## 【特許請求の範囲】

## 【請求項 1】

基板上に多段のステップを有する階段部が複数個所定のピッチで形成されている回折光学格子の形成方法において、

前記複数の階段部のうち、前記基板表面から最も深いステップとなる所定幅の溝を形成する第 1 工程と、

前記溝に、前記基板表面と面一となるように埋め込み層を形成する第 2 工程と、

前記階段部の最上部のステップとなる前記基板表面の一部から前記埋め込み層の一部に跨がる第 1 フォトリジストパターンを形成する第 3 工程と、

エッチングレートが前記埋め込み層よりも前記基板の方が大きいエッチングガスを用いたドライエッチングを行って、前記第 1 フォトリジストパターンで覆われた以外の前記基板をエッチングして第 1 凹部を形成する第 4 工程と、 10

前記第 1 フォトリジストパターンを除去後、前記第 1 凹部の一部から前記埋め込み層の一部に跨がる第 2 フォトリジストパターンを形成する第 5 工程と、

前記エッチングガスを用いてドライエッチングを行って、前記第 2 フォトリジストパターンで覆われた以外の前記基板をエッチングして第 1 凹部中に第 2 凹部を形成する第 6 工程と、

前記第 2 フォトリジストパターンを除去した後、前記第 5 工程から前記第 6 工程と同様な工程を繰り返して前記多段のステップを形成する第 7 工程と、

前記埋め込み層を除去する第 8 工程と、 20

からなることを特徴とする回折光学格子の形成方法。

## 【請求項 2】

前記基板の材料は、 $\text{Si}$  であり、前記埋め込み層の材料は、 $\text{SiO}_2$  であることを特徴とする請求項 1 記載の回折光学格子の形成方法。

## 【発明の詳細な説明】

## 【技術分野】

## 【0001】

本発明は、光記録媒体、光通信等に使用される階段状回折構造の回折光学格子を半導体微細加工技術を利用して形成する方法に関する。 30

## 【背景技術】

## 【0002】

最近、階段状回折構造を有する回折光学格子は、非球面レンズと組み合わせて、低収差の光学格子が実現できることなどから、小型高性能が要求される光ディスク用のピックアップ部品として応用されている（例えば非特許文献 1）。

この種の回折光学格子が、例えば光ディスク用ピックアップ部品として応用される場合は、照明光のレーザパワーを有効に使用するため、高い回折効率が要求される。このように高い回折効率を得るには、回折光学格子の階段構造を多段にする方法が採用されている（例えば特許文献 1）。

例えば、階段状回折構造の階段段数を 2、4、6、8 段とした場合には、回折効率はそれぞれ 40.5%、81.0%、91.2%、94.9% となる。このように階段段数を多くするほど、回折効率が增加することが知られている（例えば非特許文献 2）。 40

## 【0003】

【特許文献 1】特開 2000-98116 号公報

【非特許文献 1】回折光学格子入門（発行：オプトロニクス社）

【非特許文献 2】精密工学会誌（Vol 63, No 9, 1997）

## 【発明の開示】

## 【発明が解決しようとする課題】

## 【0004】

ところで、上述したような階段状回折構造を、従来の半導体プロセスを利用して加工す 50

る場合、段数が多くなるほど、階段状回折構造の最深部の形状を基板にエッチングして形成するのは難しくなってくる。その理由を次に図を示して説明する。

図 1 1 は階段状回折構造を有する回折光学格子の一例の理想的な断面形状を示す模式図である。この回折光学格子 2 は、透明な石英等よりなる基板 S により形成されており、ここでは 4 段で 1 組の階段形状 4 を隣接して複数組形成している。この階段形状 4 のピッチ P 1 は回折格子の回折角、最深部の深さ D 1 は回折光の波長に対応してそれぞれ決められる。この回折光学格子 2 の階段形状 4 は、旋盤などの機械加工方法により形成する方法と、半導体プロセスによって作製する方法の 2 種類がある。そして、回折光の波長が短波長で、且つ回折角が大きい場合、上記ピッチ P 1 及び深さ D 1 の大きさはミクロンオーダーの値となり、機械加工法では高精度な製造が困難となる。そのため、半導体プロセスを使用した形成方法が一般的に使用されている。図 1 1 の例では、4 回のエッチングを行って 4 段の階段を掘り下げ、5 値の位相差をもつ階段状回折構造を形成している。

10

#### 【0005】

上述のように、図 1 1 の基板 S としては石英等の光学材料を使用し、平板状の基板をエッチングした後、所望の形状に切り出して、回折光学格子 2 として使用する。また基板 S としてシリコン等の半導体材料を使用して、基板をエッチングして階段形状を得てから、この基板にニッケルめっきなどを厚く施し、それを剥離することで、射出成型用金型を作製する場合もある。この金型により樹脂を射出成型し、樹脂製の回折光学格子を作製することにより大量生産が可能になる。

#### 【0006】

20

次に図 1 2 乃至図 1 5 を参照して半導体プロセスを使用した従来の一般的な回折光学格子の形成方法を説明する。ここでは階段部分は最上段から順次下段に向けて形成されて行く。まず第 1 回目のエッチング工程について説明する。図 1 2 (A) に示すように、基板 S はシリコンであり、この基板 S 上にフォトレジスト 6 が塗布されている。このフォトレジスト 6 はフォトマスク 8 を使用した第 1 回目の露光によって、パターンが焼き付けられる。ここではポジ型フォトレジストを使用しているので、フォトマスク 8 の開口部 8 A を透過した露光光 1 0 は上記フォトレジスト 6 を露光し、露光部分 6 A は現像工程によって溶出する。上記露光光 1 0 には、ステッパーなどの一般的な半導体製造装置が使用される。

#### 【0007】

30

図 1 2 (B) に現像後の基板及びフォトレジストのパターン形状を示す。上述のように露光部分 6 A のフォトレジストは現像によって除去されている。この状態でエッチング工程を行う。エッチングは一般的な半導体プロセスで知られているプラズマ・エッチング方法を使用する。ここで基板 S はシリコンであり、シリコンをプラズマ・エッチングする場合は、プラズマ・エッチング装置に  $\text{CHF}_3$ 、 $\text{CF}_4$  等のフッ素系ガスを導入する。このエッチング工程を終了すると、図 1 2 (C) のように、フォトレジスト 6 のパターン形状が、基板 S に転写されるように基板 S がエッチングされる。

エッチング工程終了後、フォトレジスト 6 を一般的な半導体プロセスであるプラズマなどによるアッシング（灰化）工程により除去する。この時の状態を図 1 2 (D) に示し、基板 S がエッチングされて段差 1 1 が形成されている。その後基板 S を清浄にする。

40

#### 【0008】

次に、第 2 回目のエッチング工程を行う。図 1 3 (A) にフォトレジスト 6 を全面に塗布した状態を示す。この場合のフォトレジスト塗布は、次に説明するようにレジスト厚みにばらつきが生じ、その結果、エッチング形状に悪影響を与えることになる。

図 1 3 (B) に、第 2 回目の露光の説明図を示す。フォトマスク 1 2 のパターンは、露光光 1 0 によってフォトレジスト 6 に焼き付けられる。フォトレジスト 6 の塗布は、フォトレジストの液体を基板 S 上に滴下し、この基板 S を回転するという、半導体製造工程では一般的なスピンコート法を使用しているため、基板 S の表面に段差がある場合、段差付近でフォトレジスト 6 の流れが溜まり、フォトレジスト 6 の膜厚がばらついてしまう。基板 S の段差 1 1 の近傍部分でのフォトレジスト 6 の膜厚 H 1 は、基板段差 1 1 より離れた

50

部分でのフォトレジスト 6 の膜厚 H 2 よりも 2 倍程度厚くなっている。その為、フォトレジスト 6 の膜厚 H 1 の部分では露光量不足が生じ、現像後には図 1 3 (C) に示すように、レジスト残り 6 B が生じてしまう。

#### 【0009】

上記のようにレジスト残り 6 B が発生した状態で、第 2 回目のエッチングを行うと、レジスト残り 6 B の形状がそのままエッチングパターンとして転写されてしまい、図 1 3 (D) に示すように、本来垂直にエッチングされるべき側壁が S 字状に変形して曲面状になってしまい、特に角部 1 6 が曲面状になってしまう。第 2 回目のエッチングを終了したフォトレジスト付き基板 S は、前回の工程と同様に、アッシング（灰化）工程により除去し、基板 S を清浄化する。

10

#### 【0010】

次に第 3 回目のエッチング工程について図 1 4 を用いて説明する。まず、フォトレジスト 6 を塗布し、図 1 4 (A) の形状を得る。次に、図 1 4 (B) のようにこのフォトレジスト 6 にフォトマスク 1 2 のパターンを露光光 1 0 によって焼き付ける。このフォトレジスト 6 の厚みは、前回の工程同様、基板 S の段差 1 1 でばらつきが生じる。この段差近傍のフォトレジスト 6 の厚み H 3 は段差 1 1 から離れた部分の厚み H 4 の約 3 倍の厚みとなる。その為、フォトレジスト 6 の厚み H 3 の部分では、露光量不足が生じ、現像後は図 1 4 (C) のように、レジスト残り 6 C が生じる。この状態で、第 3 回目のエッチングを行うと、レジスト残り 6 C の形状がそのままエッチングパターンとして転写され、図 1 4 (D) に示すように角部 1 8 が曲面状になされて S 字状側壁形状となる。図 1 4 (D) は、第 3 回目のエッチングを終了した後に、前回の工程と同様に、フォトレジスト付き基板 S をアッシング（灰化）工程により除去し、基板 S を清浄化した状態を示している。

20

#### 【0011】

次に第 4 回目のエッチング工程について図 1 5 を参照して説明する。まず基板 S の表面にフォトレジスト 6 を塗布して図 1 5 (A) に示す形状を得る。次に、図 1 5 (B) に示すように、このフォトレジスト 6 にフォトマスク 2 0 のパターンを露光光 1 0 によって焼き付ける。このフォトレジスト 6 の厚みは、前回の工程同様、基板 S の段差 1 1 でばらつきが生じる。段差近傍のフォトレジスト 6 の厚み H 5 は段差 1 1 から離れた部分の厚み H 6 の約 4 倍の厚みとなる。その為、フォトレジスト 6 の厚み H 5 の部分では、露光量不足が生じ、現像後は図 1 5 (C) のように、レジスト残り 6 D が生じる。この状態で、第 4 回目のエッチングを行うと、レジスト残り 6 D の形状がそのままエッチングパターンとして転写されてしまい、図 1 5 (D) に示すように角部 2 2 が曲面状になされて S 字状側壁形状になってしまう。

30

#### 【0012】

以上のように、従来の工程では、基板 S のエッチングで段差 1 1 が生じると、フォトレジスト塗布の工程で、段差 1 1 の近傍にフォトレジスト溜まりが生じ、段差 1 1 の近傍ではフォトレジスト 6 の厚みが大きくなり、段差 1 1 から離れた部分ではフォトレジスト 6 の厚みが小さくなる。その為、フォトレジスト 6 の膜厚のばらつきが生じ、フォトレジスト 6 の厚みが大きいところでは露光不足となり、現像時にフォトレジスト残り 6 B ~ 6 D を生じていた。そして、エッチング工程においては、フォトレジスト残り 6 B ~ 6 D が、エッチングパターンに転写され、本来垂直になるべき側壁が S 字状に変形し、結果的に最深部のエッチング形状が設計とは異なる形状となっていた。このエッチング不良傾向は、エッチング段差が大きいほど顕著に現れる。そしてこのような側壁の形状劣化は、回折光学格子の回折効率の悪化を招き、光の利用効率が悪化する、という問題を招来していた。

40

#### 【0013】

本発明は、以上のような問題点に着目し、これを有効に解決すべく創案されたものである。本発明の目的は、基板をエッチングして階段状回折構造を形成する際に、形状の劣化を少なくして回折効率の高い回折光学格子の形成方法を提供することにある。

#### 【課題を解決するための手段】

#### 【0014】

50

請求項 1 に係る発明は、基板上に多段のステップを有する階段部が複数個所定のピッチで形成されている回折光学格子の形成方法において、前記複数の階段部のうち、前記基板表面から最も深いステップとなる所定幅の溝を形成する第 1 工程と、前記溝に、前記基板表面と面一となるように埋め込み層を形成する第 2 工程と、前記階段部の最上部のステップとなる前記基板表面の一部から前記埋め込み層の一部に跨がる第 1 フォトレジストパターンを形成する第 3 工程と、エッチングレートが前記埋め込み層よりも前記基板の方が大きいエッチングガスを用いたドライエッチングを行って、前記第 1 フォトレジストパターンで覆われた以外の前記基板をエッチングして第 1 凹部を形成する第 4 工程と、前記第 1 フォトレジストパターンを除去後、前記第 1 凹部の一部から前記埋め込み層の一部に跨がる第 2 フォトレジストパターンを形成する第 5 工程と、前記エッチングガスを用いてドライエッチングを行って、前記第 2 フォトレジストパターンで覆われた以外の前記基板をエッチングして第 1 凹部中に第 2 凹部を形成する第 6 工程と、前記第 2 フォトレジストパターンを除去した後、前記第 5 工程から前記第 6 工程と同様な工程を繰り返して前記多段のステップを形成する第 7 工程と、前記埋め込み層を除去する第 8 工程と、からなることを特徴とする回折光学格子の形成方法である。

10

**【0015】**

この場合、請求項 2 に規定するように、前記基板の材料は、Si であり、前記埋め込み層の材料は、SiO<sub>2</sub> である。

**【発明の効果】****【0016】**

20

本発明に係る回折光学格子の形成方法によれば、次のように優れた作用効果を発揮することができる。

基板をエッチングして階段状回折構造を形成する際に、形状の劣化を少なくして設計値通りの寸法に形成でき、もって回折効率の高い回折光学格子を製造することができる。

**【発明を実施するための最良の形態】****【0017】**

以下に、本発明に係る回折光学格子の形成方法の一実施例を添付図面に基づいて詳述する。

図 1 乃至図 10 は回折光学格子の形成方法の各工程を示す図であり、図 1 は第 1 工程の流れを示し、図 2 は第 2 工程の流れを示し、図 3 は第 3 工程の流れを示し、図 4 は第 4 工程の流れを示し、図 5 は第 5 工程の流れを示し、図 6 は第 6 工程の流れを示し、図 7 は第 7 工程の流れを示し、図 8 は第 8 工程の流れを示し、図 9 は埋め込み層を除去する工程を示し、図 10 は最終的に形成された回折光学格子の断面図を示す。尚、図 11 ～図 15 に示す構成と同一構成部分については同一符号を付してその説明をする。

30

**【0018】**

また本発明方法では、図 11 に示すような設計図通りの 5 段の理想的な階段状回折構造を有する回折光学格子を形成する場合を例にとって説明する。ここでは階段状回折構造を作製する工程で、4 回エッチングを行って、5 段構造を得ているが、エッチング回数及び出来上がり段数はこれに限定されるものではない。

本発明方法の概略は、以下の通りである。すなわち、基板をエッチングして階段状回折構造を形成する際、最深部形状をエッチングにより形成後、前記最深部に埋め込み層を形成し、この最深部よりも浅い階段形状をエッチングにより順次作製する。この際、フォトマスクの開口部の一端は、前記埋め込み層上に位置させて埋め込み層上にフォトレジストパターンの一部が跨がるように形成し、エッチング工程終了後に、上記埋め込み層を基板より除去することにより、階段状回折構造を形成する。

40

**【0019】**

本実施例の回折光学格子の各部の寸法の一例を下記に示す。この寸法はこれに限定されるものではなく任意に設定できるものである。

基板 S の厚さ： 600 μm

基板 S の階段状回折構造ピッチ P1： 7 μm

50

基板 S の階段状回折構造の最深部深さ D 1 :  $5 \mu\text{m}$

フォトレジスト 6 の最浅部の厚さ :  $1 \mu\text{m}$

#### 【0020】

##### <第1工程：階段状回折構造の最深部のエッチング>

まず、階段状回折構造の最深部の階段部となる溝をエッチングにより形成する場合について図1を参照して説明する。

図1(A)に示すように、例えばシリコンウエハよりなる基板 S 上にフォトレジスト 6 を塗布し、階段状回折構造の最深部用フォトマスク 30 のパターンを露光光 10 によって露光する。図1(B)に示すように、露光フォトレジスト 6 を現像することによって、露光部分が除去されてフォトレジストパターンが形成される。この工程は、半導体製造等において周知のフォトリソグラフィ工法を用いる。図1(B)で形成されたフォトレジスト・パターンをマスクにして、基板 S をエッチングする。この工程は、半導体製造等において周知のプラズマ・エッチング工法を用いる。例えばプラズマ・エッチング装置に図1(B)に示すフォトレジスト・パターン付き基板 S をセットし、臭化水素と塩素の混合ガス等のエッチング・ガスを流入させてプラズマを発生させることで、エッチングが行われる。すると図1(C)に示すように、基板 S にフォトレジスト・パターンが転写されて、最深部の所定の幅の溝 32 のエッチングが完了する。その後、半導体製造等において周知のプラズマ・アッシング工法によって、基板 S 上に残ったフォトレジスト 6 を酸素等のアッシング用ガスを流入させプラズマを発生させることで灰化して取り除き、基板 S 上を清浄にして、図1(D)に示すような形状を得る。

10

20

#### 【0021】

##### <第2工程：階段状回折構造の最深部の埋め込み>

次に、図2を参照して最深部の溝の埋め込みについて説明する。

上記第1工程で最深部の溝 32 を形成した基板 S 上に、埋め込み層を形成する。ここでは、半導体製造等において周知のプラズマ CVD (ケミカル・ベーパー・ディポジション) 工程によって、埋め込み層に使用する  $\text{SiO}_2$  膜 (石英) を堆積させる。例えば、プラズマ CVD 装置には TEOS (テトラ・エトキシ・シラン) と酸素の混合ガス等を導入し、装置内を 400 度程度に加熱することで混合ガスが分解し、図2(A)に示すように  $\text{SiO}_2$  膜よりなる埋め込み層 34 を、基板 S の上面全面に堆積する。ここで最深部の溝 32 内の  $\text{SiO}_2$  膜以外の基板 S 上の堆積膜は不要なので、これを半導体製造等において周知の CMP (ケミカル・メカニカル・ポリッシング) 方法で、図2(B)に示すように基板 S と基板 S 上の埋め込み層 34 とが平行になるまで削る。その後、半導体製造等において周知のエッチ・バック方法によって最深部の溝 32 内の埋め込み層 34 以外の  $\text{SiO}_2$  膜を除去する。このエッチ・バックは一般的に、 $\text{CHF}_3$  や  $\text{CF}_4$  などのフッ素系ガスを使用したプラズマ・エッチングによって行い、図2(C)に示すような形状を得る。

30

#### 【0022】

##### <第3工程：第1フォトレジストパターンの形成>

次の工程として、最浅部の凹部を形成するための第1フォトレジストパターンを形成する。図3(A)に示すように、略平坦になされた基板 S の表面上にフォトレジスト 6 を形成し、第1階段部エッチング・パターンに対応したフォトマスク 36 のパターンを露光光 10 によって、上記フォトレジスト 6 に焼き付ける。このときフォトマスク 36 の開口部の一端 36A を上記第2工程で作製した埋め込み層 34 上に位置させてある。そして、上記露光後のフォトレジスト 6 を現像することによって、図3(B)に示すような第1フォトレジストパターン 6W を得る。ここで注意されたい点は、上記第1フォトレジストパターン 6W は、上記埋め込み層 34 の上面の一部と、基板自体の表面の一部とを跨ぐようにして形成されている点である。

40

#### 【0023】

##### <第4工程：第1凹部の形成>

次に第4工程で第1凹部を形成する。この第4工程では、上記第1フォトレジストパタ

50

ーン6 Wをマスクにして、半導体製造等において周知のプラズマ・エッチングによって基板Sをエッチングする。この時、エッチングレートが埋め込み層3 4 (SiO<sub>2</sub>) よりも基板S (シリコン) の方が大幅に大きいエッチングガスを用いる。これにより、図4 (A) に示すように基板Sは、ほぼ垂直にエッチングされ、第1凹部3 8が形成される。一方、埋め込み層3 4は第1フォトレジストパターン6 Wによって被覆されていない部分に、若干エッチングが進行し、エッジが少し侵食されたような形状となる。次に、この第1フォトレジストパターン6 Wは前述のプラズマ・アッシング装置によって除去され、図4 (B) に示すように、基板S及び埋め込み層3 4の表面は清浄になる。

【0024】

＜第5工程：第2フォトレジストパターンの形成＞

10

次に第5工程として第2のフォトレジストパターンを形成する。まず、図5 (A) に示すように、基板S及び埋め込み層3 4の上面全面に、フォトレジスト6を塗布する。次に図5 (B) に示すように次の第2階段部エッチング・パターンに対応したフォトマスク4 0のパターンを露光光1 0によって、上記フォトレジスト6に焼き付ける。このときフォトマスク4 0の開口部の一端4 0 Aは、上記第2工程で作製した埋め込み層3 4上に位置させてある。そして、上記露光後のフォトレジスト6を現像することによって、図5 (C) に示すような第2フォトレジストパターン6 Xを得る。この場合にも、上記第2フォトレジストパターン6 Xは、埋め込み層3 4の上面の一部と基板自体の上面の一部を跨ぐように形成されている。

【0025】

20

＜第6工程：第2凹部の形成＞

次に第6工程として、図6に示すように上記第2フォトレジストパターン6 Xをマスクにして、半導体製造等において周知のプラズマ・エッチングによって基板Sをエッチングし、第2凹部4 4が形成される。この場合、基板Sは、ほぼ垂直にエッチングされる。そして、埋め込み層3 4は第2フォトレジストパターン6 Xによって被覆されていない部分に、若干エッチングが進行し、エッジが少し侵食されたような形状となっている。

【0026】

＜第7工程：第1階段部及び複数の階段部の形成＞

次に第7工程として、上記第2フォトレジストパターン6 Xは前述のプラズマ・アッシング装置によって除去されることによって、図7に示すように、基板Sの表面に第1階段部4 6が形成されると共に、基板S及び埋め込み層3 4の表面は清浄になる。

30

更に、前述した所定の各工程を繰り返すことにより第1階段部以降の複数の階段部を形成する。まず、図8 (A) に示すように、基板S及び埋め込み層3 4の上面全面に、フォトレジスト6を塗布する。次に図8 (B) に示すように次段のエッチング・パターンに対応したフォトマスク4 8のパターンを露光光1 0によって、上記フォトレジスト6に焼き付ける。このときフォトマスク4 8の開口部の一端4 8 Aは、上記第2工程で作製した埋め込み層3 4上に位置させてある。そして、上記露光後のフォトレジスト6を現像することによって、図8 (C) に示すような次段(第3)フォトレジストパターン6 Yを得る。このフォトレジストパターン6 Yをマスクにして、半導体製造等において周知のプラズマ・エッチングによって基板Sをエッチングする。これにより、図8 (D) に示すように、基板Sはほぼ垂直にエッチングされる。そして、埋め込み層3 4はフォトレジストパターンによって被覆されていない部分に、若干エッチングが進行し、エッジが少し侵食されたような形状となる。そして、このフォトレジストパターン6 Yは前述のプラズマ・アッシング装置によって除去され、基板S及び埋め込み層3 4の表面は清浄になる(図示省略)。

40

【0027】

＜第8工程：埋め込み層の除去＞

上記第7工程を終了した段階で、図9に示すように階段状にエッチングされた基板Sの中に、埋め込み層3 4が残存する。次にこの埋め込み層3 4を半導体製造等において周知のウェット・エッチングによって除去する。具体的には、フッ酸(HF)水溶液等に、シ

50

リコンよりなる基板 S を浸漬することにより、 $\text{SiO}_2$  の埋め込み層 34 を選択的にエッチング除去し、この結果、図 10 に示すように、最終的に階段状回折構造の形成された回折光学格子 50 を得る。図 10 に示す構造から明らかなように、階段状回折構造の形状は従来の構造（図 15 (D) 参照）と比較して劣化がほとんどなく、図 11 に示す構造と同様な理想的な形状となっている。

#### 【0028】

このように、本発明方法によれば、階段状エッチングを設計値に従って形状劣化を少なく行うことができ、回折効率の劣化を少なくできる。また本発明方法では、基板 S としてシリコンウエハをエッチングして階段状回折構造を作製しているが、このシリコン基板にニッケルめっきを厚く施した後、これを剝離し、金型として樹脂成型に使用し、樹脂製の回折光学格子の大量生産を行うことができる。

10

またシリコン基板を用いる代わりに、 $\text{SiO}_2$  基板を使用し、この基板をエッチングして、階段状回折構造を作成し、そのままこれを回折光学格子として使用することも可能である。そして、上記  $\text{SiO}_2$  基板を使用する場合は、埋め込み層 34 には、タングステンなどの金属材料を使用することが可能である。この  $\text{SiO}_2$  基板のエッチングには、前記の半導体製造等において周知のプラズマ・エッチングを使用する。また埋め込み層 34 にタングステンを使用する場合は、半導体製造等において周知のプラズマ CVD（ケミカル・ベーパー・ディポジション）法を使用し  $\text{WF}_6$  等のガスを導入ガスとして使用してタングステン膜を堆積することができる。またタングステンをエッチングする場合は、半導体製造等において周知のプラズマ・エッチング工程により、 $\text{SF}_6$  と  $\text{O}_2$  の混合ガスを導入ガスとして使用し、タングステン膜をエッチングすることができる。

20

#### 【図面の簡単な説明】

#### 【0029】

【図 1】回折光学格子の形成方法の各工程を示す図である。

【図 2】回折光学格子の形成方法の各工程を示す図である。

【図 3】回折光学格子の形成方法の各工程を示す図である。

【図 4】回折光学格子の形成方法の各工程を示す図である。

【図 5】回折光学格子の形成方法の各工程を示す図である。

【図 6】回折光学格子の形成方法の各工程を示す図である。

【図 7】回折光学格子の形成方法の各工程を示す図である。

30

【図 8】回折光学格子の形成方法の各工程を示す図である。

【図 9】回折光学格子の形成方法の各工程を示す図である。

【図 10】回折光学格子の形成方法の各工程を示す図である。

【図 11】階段状回折構造を有する回折光学格子の一例の理想的な断面形状を示す模式図である。

【図 12】半導体プロセスを使用した従来の一般的な回折光学格子の形成方法を説明する工程図である。

【図 13】半導体プロセスを使用した従来の一般的な回折光学格子の形成方法を説明する工程図である。

【図 14】半導体プロセスを使用した従来の一般的な回折光学格子の形成方法を説明する工程図である。

40

【図 15】半導体プロセスを使用した従来の一般的な回折光学格子の形成方法を説明する工程図である。

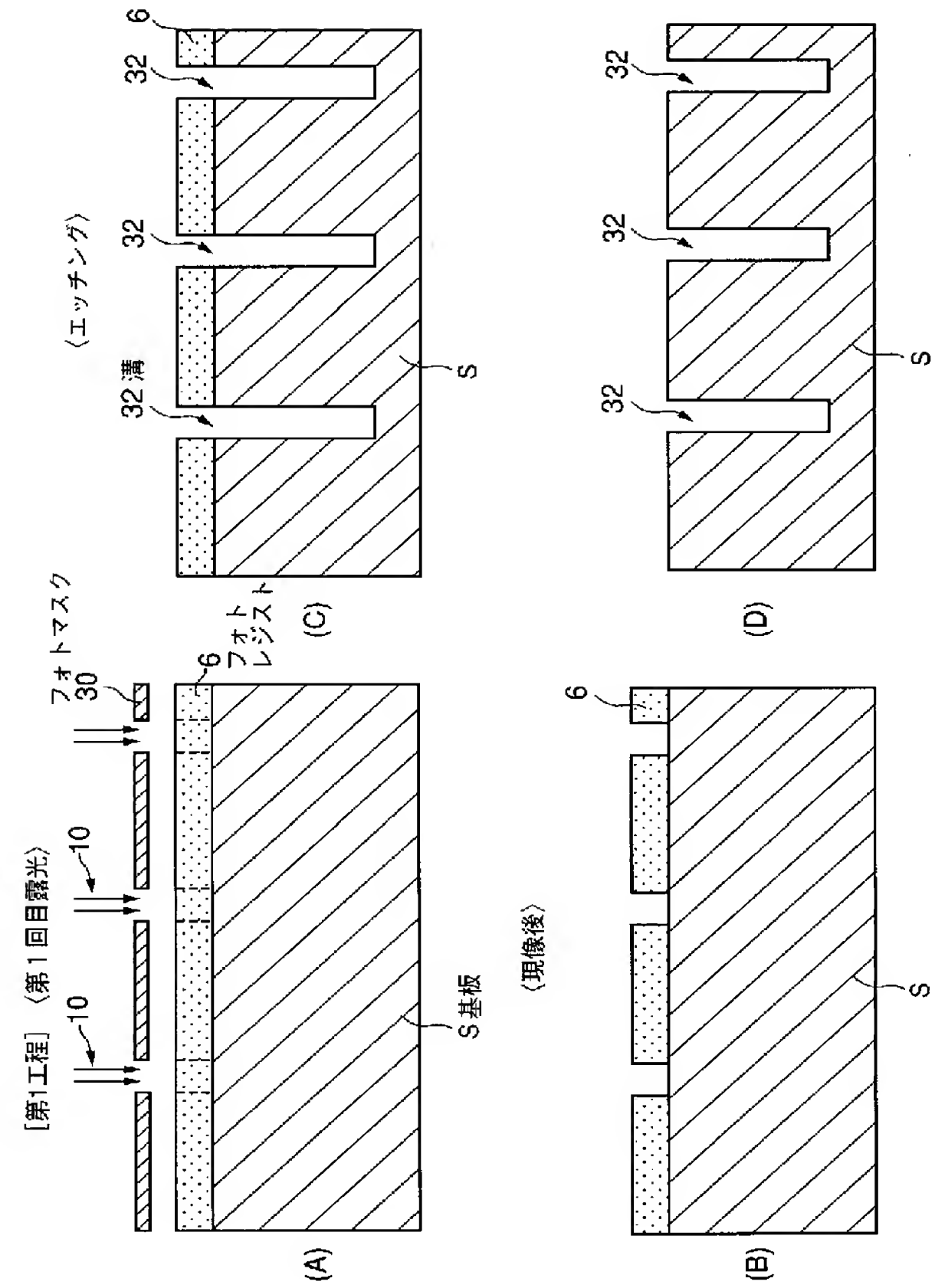
#### 【符号の説明】

#### 【0030】

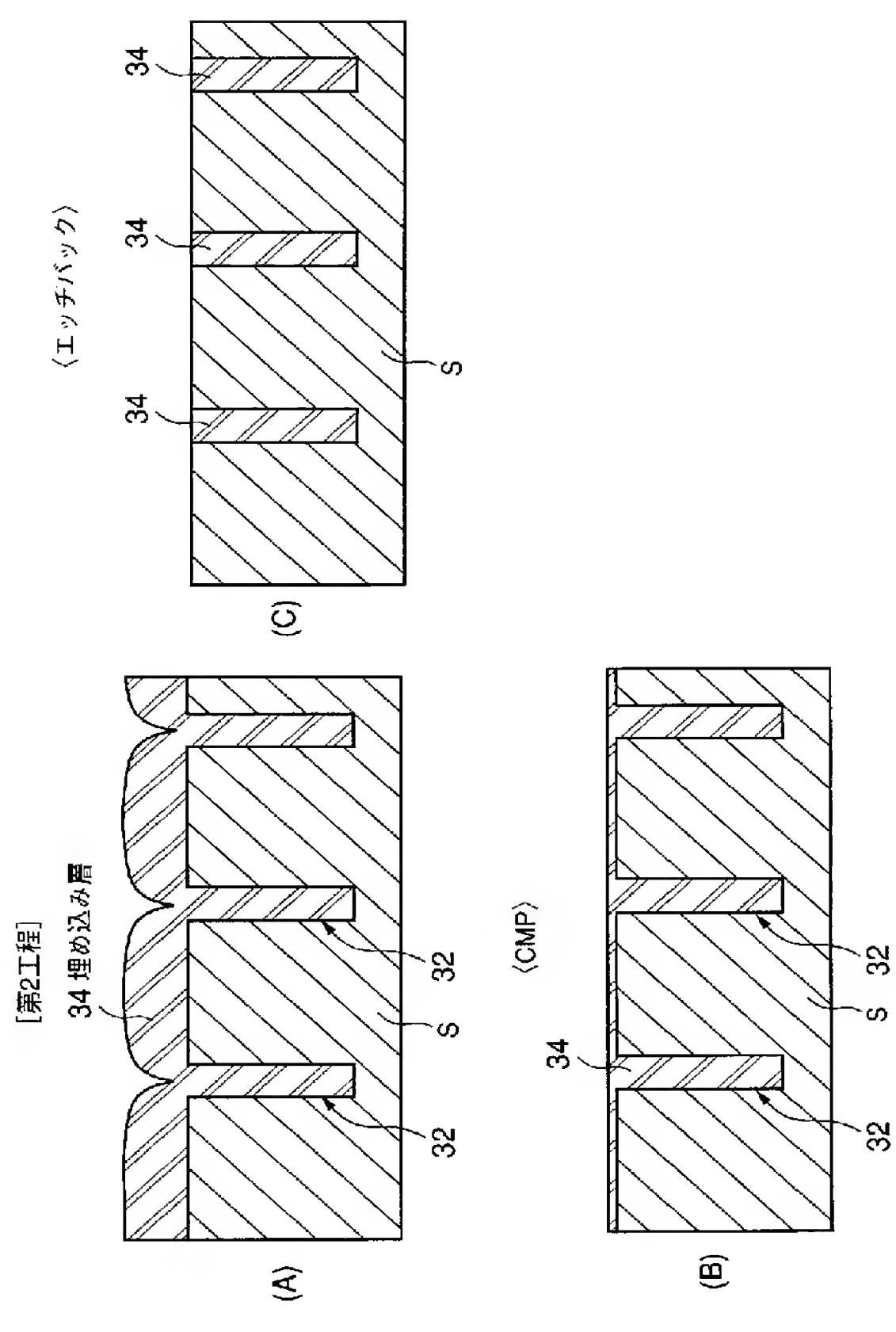
6…フォトレジスト、6W…第1フォトレジストパターン、6X…第2フォトレジストパターン、6Y…第3フォトレジストパターン、10…露光光、30, 36, 40, 48…フォトマスク、32…溝、34…埋め込み層、38…第1凹部、44…第2凹部、50…回折光学格子、S…基板。

50

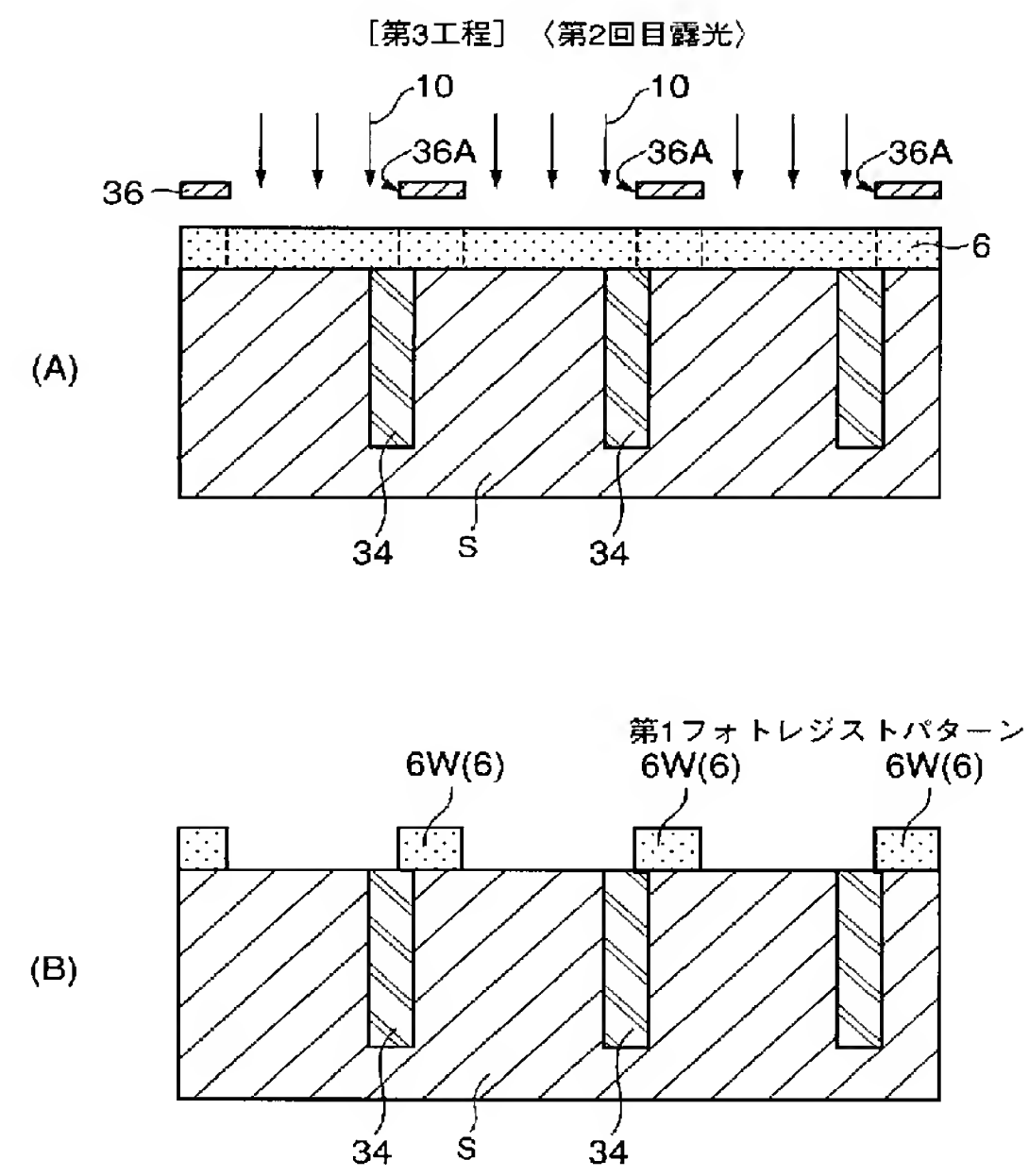
【図 1】



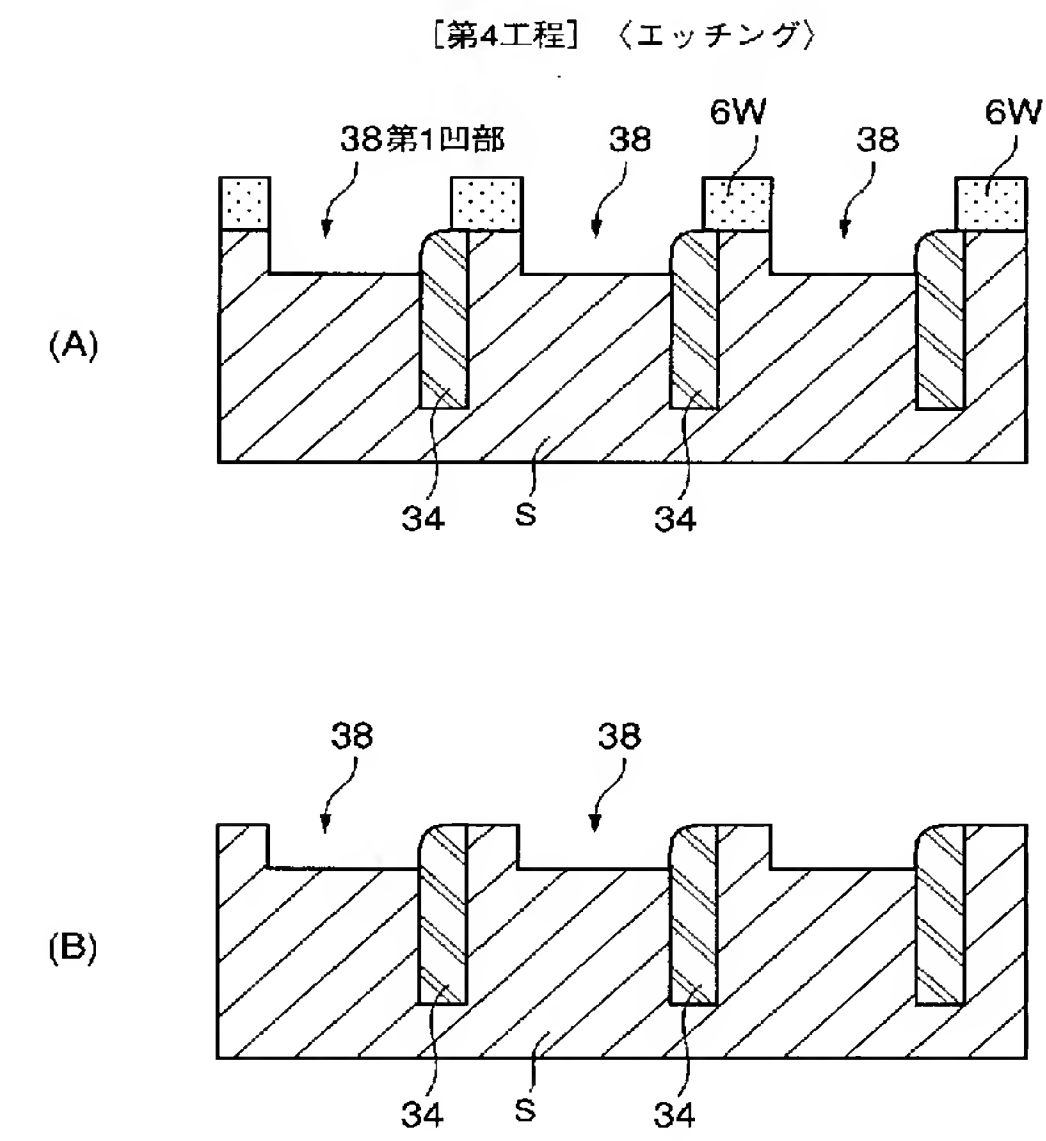
【図 2】



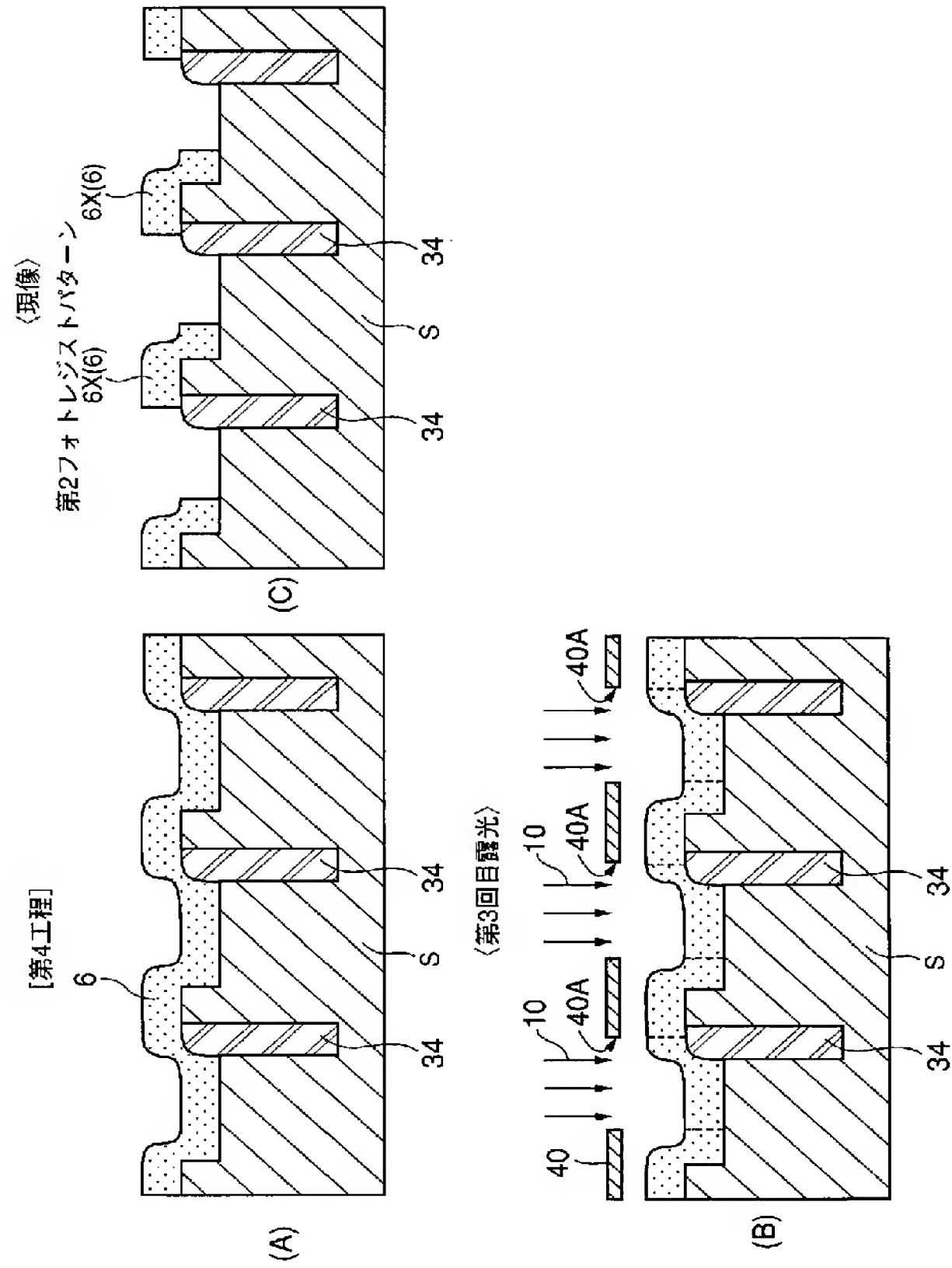
【図 3】



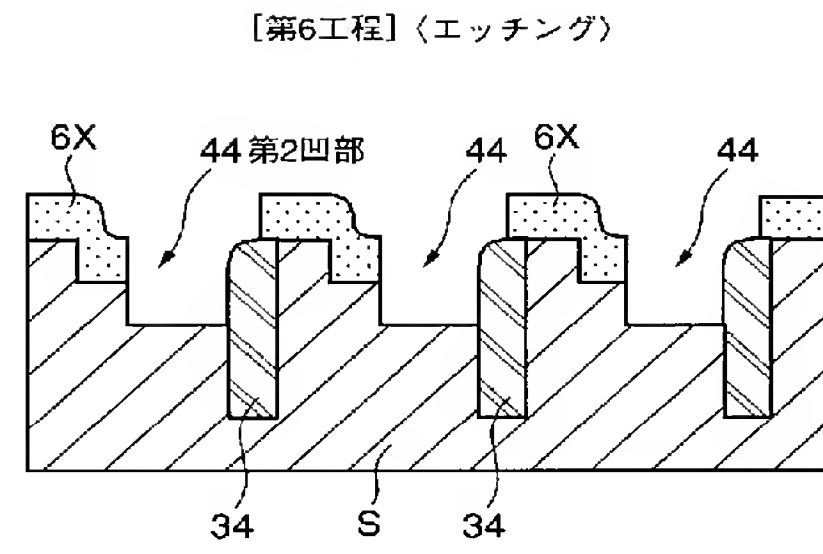
【図 4】



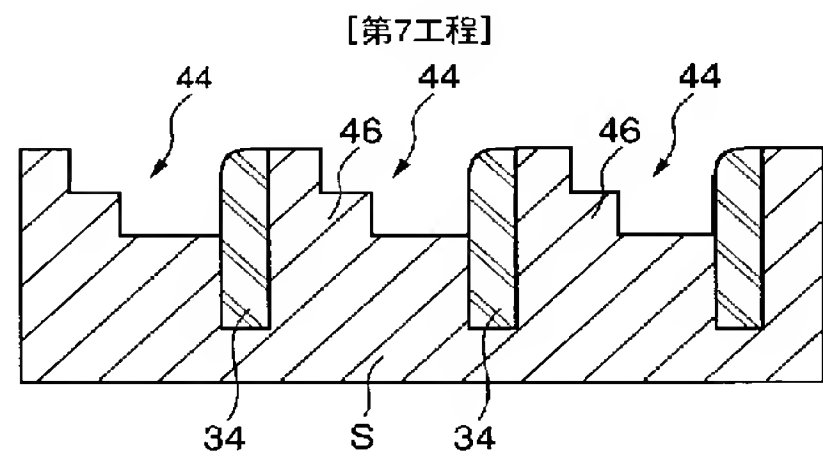
【図 5】



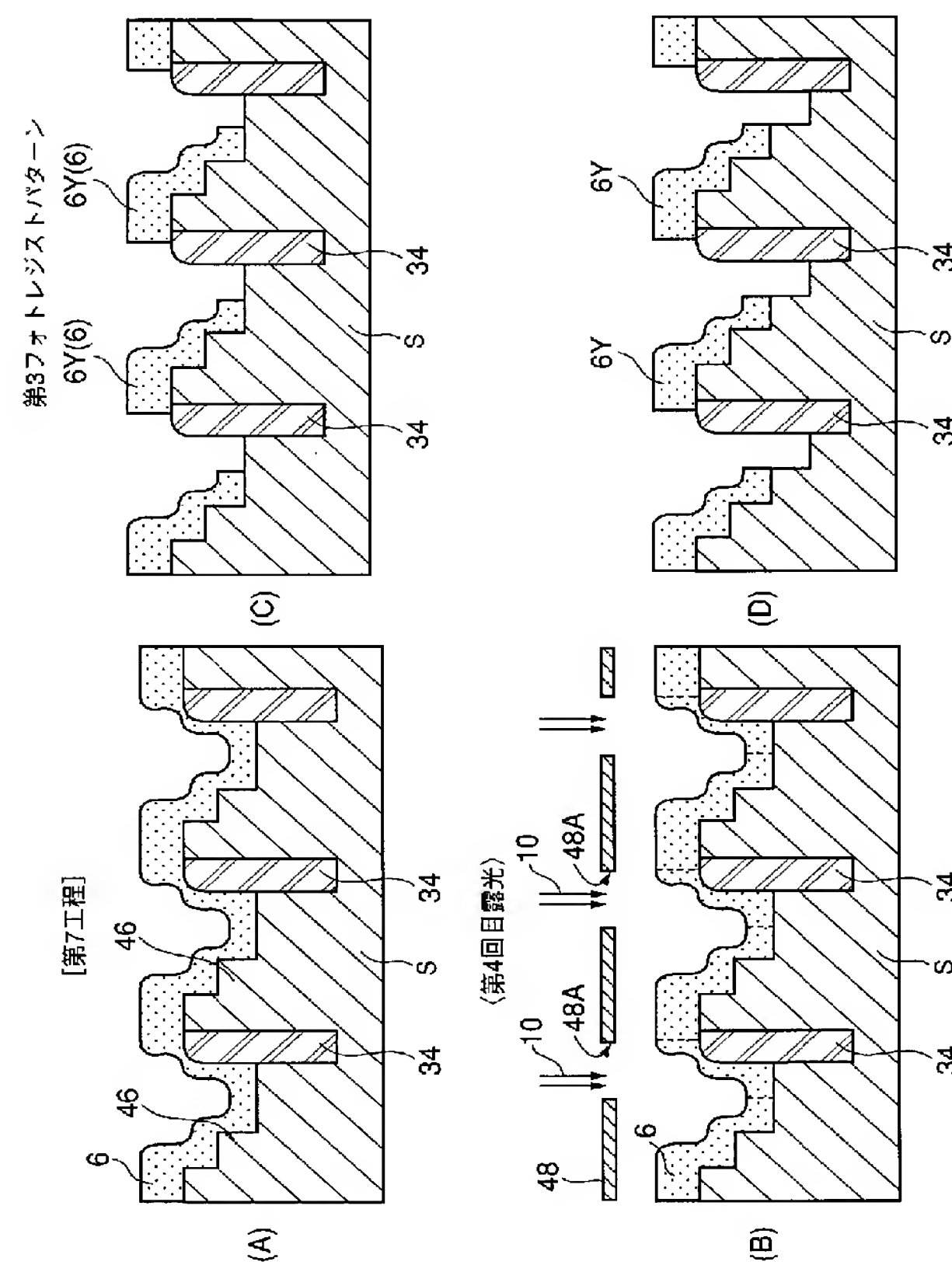
【図 6】



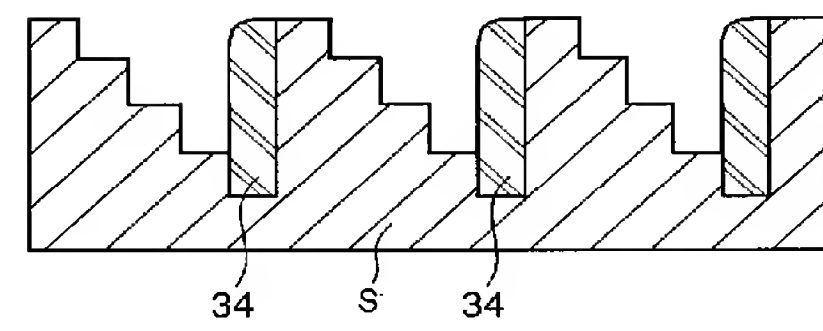
【図 7】



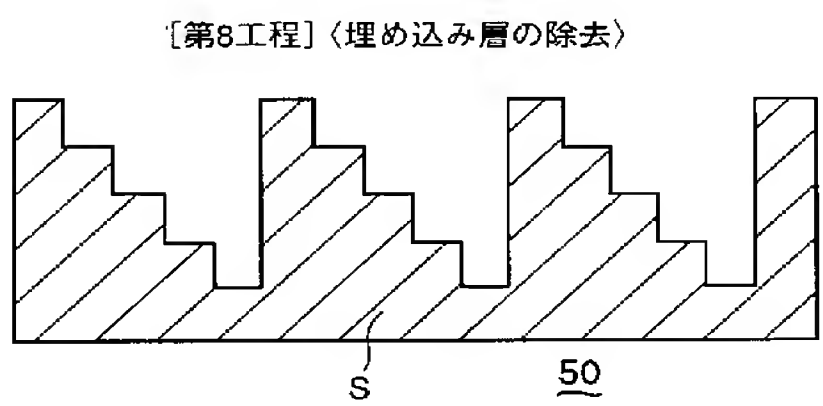
【図 8】



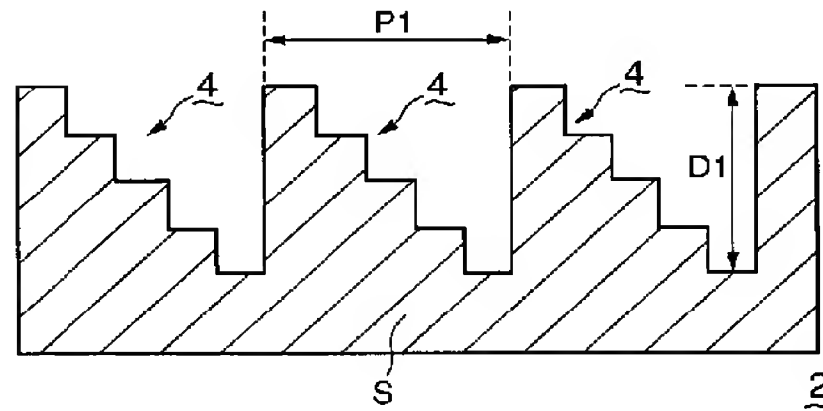
【図 9】



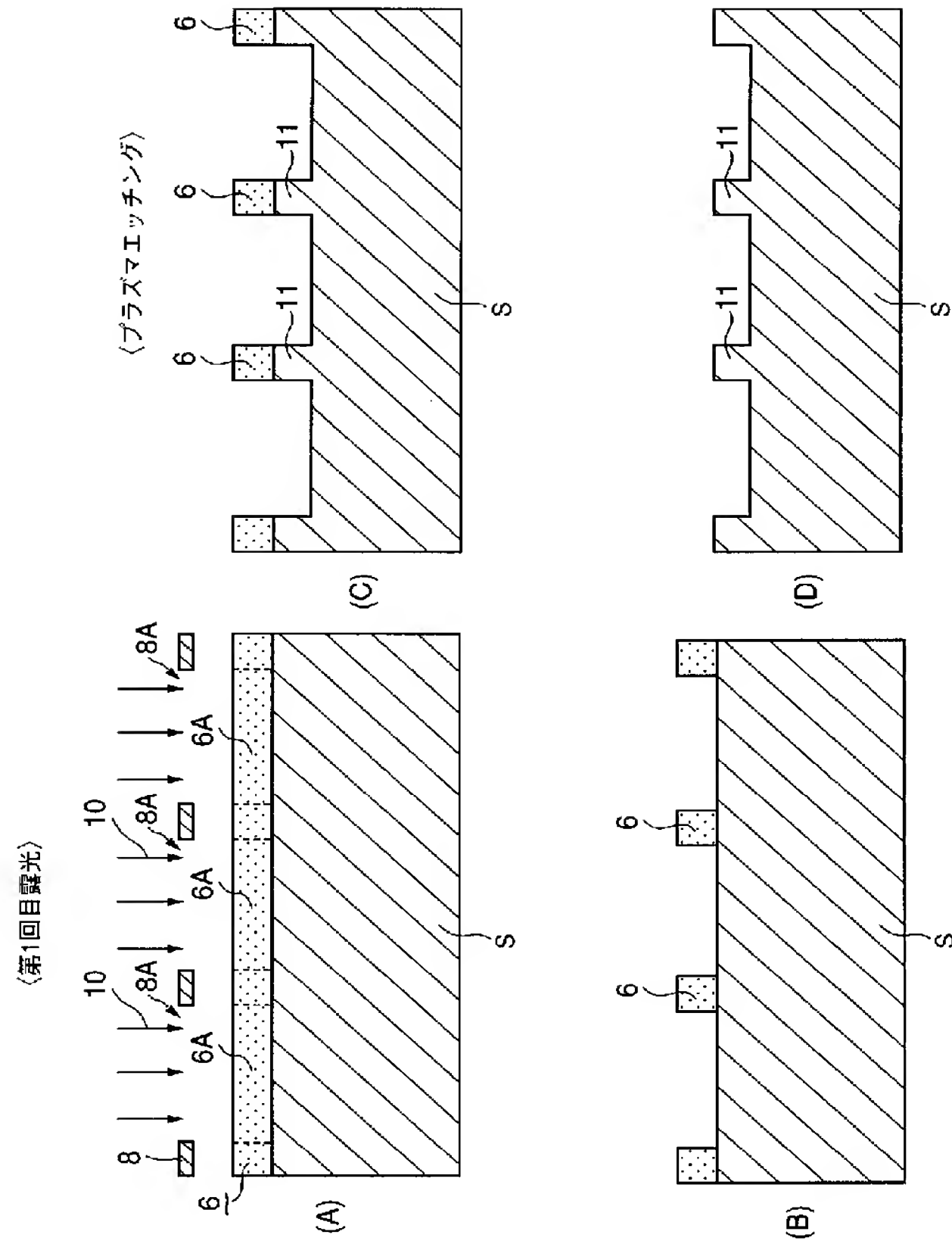
【図 10】



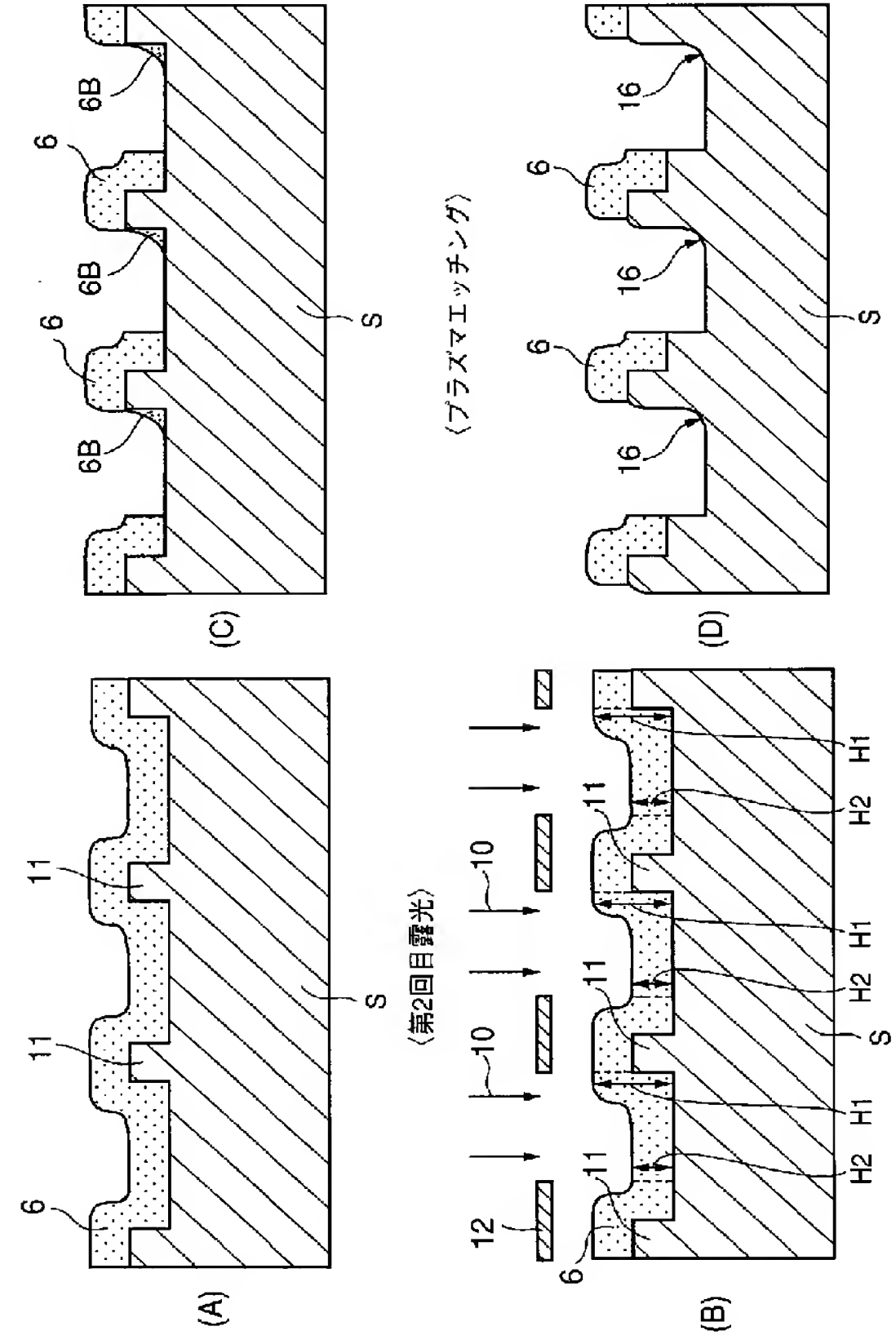
【図 11】



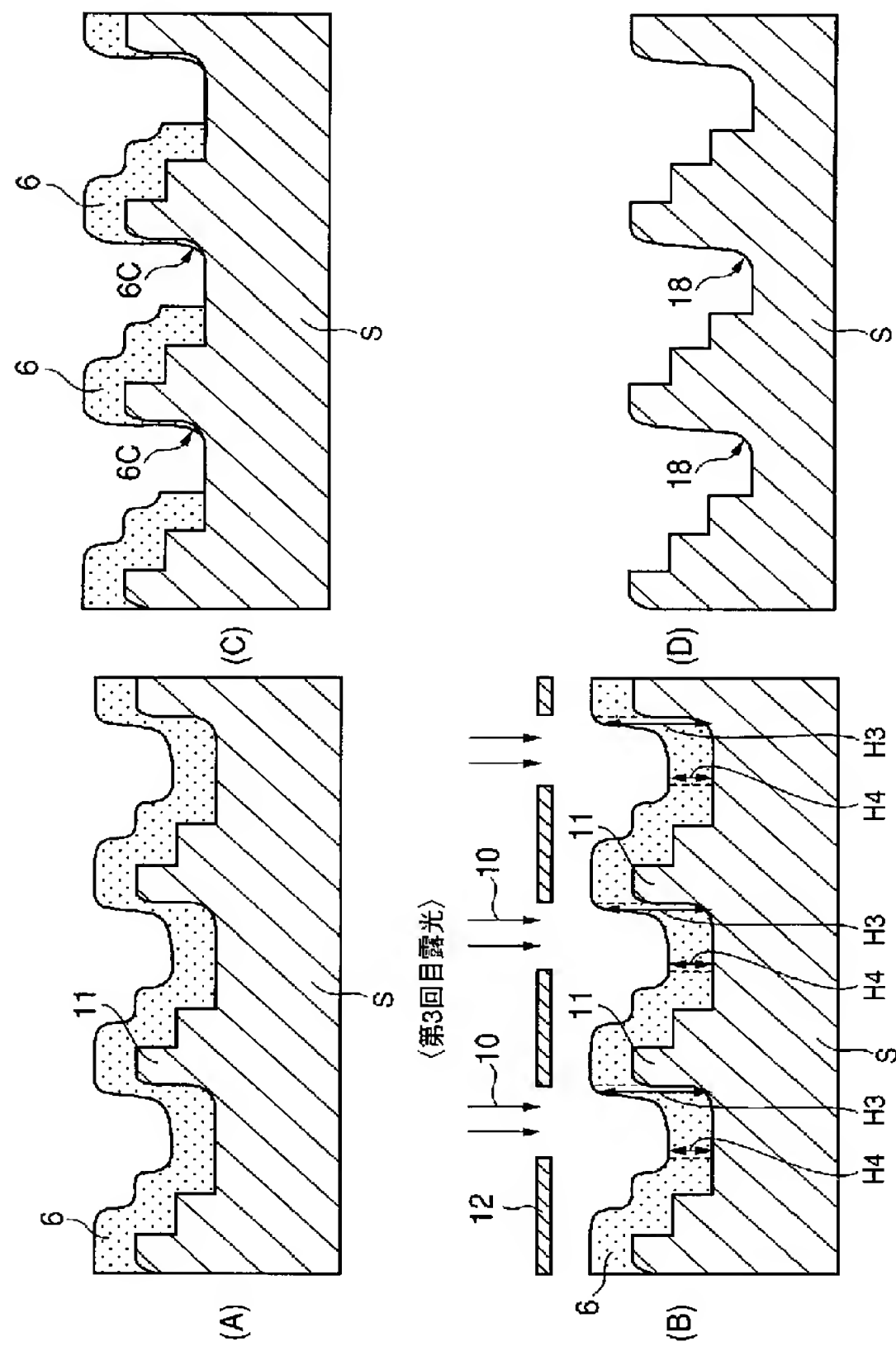
【図 1 2】



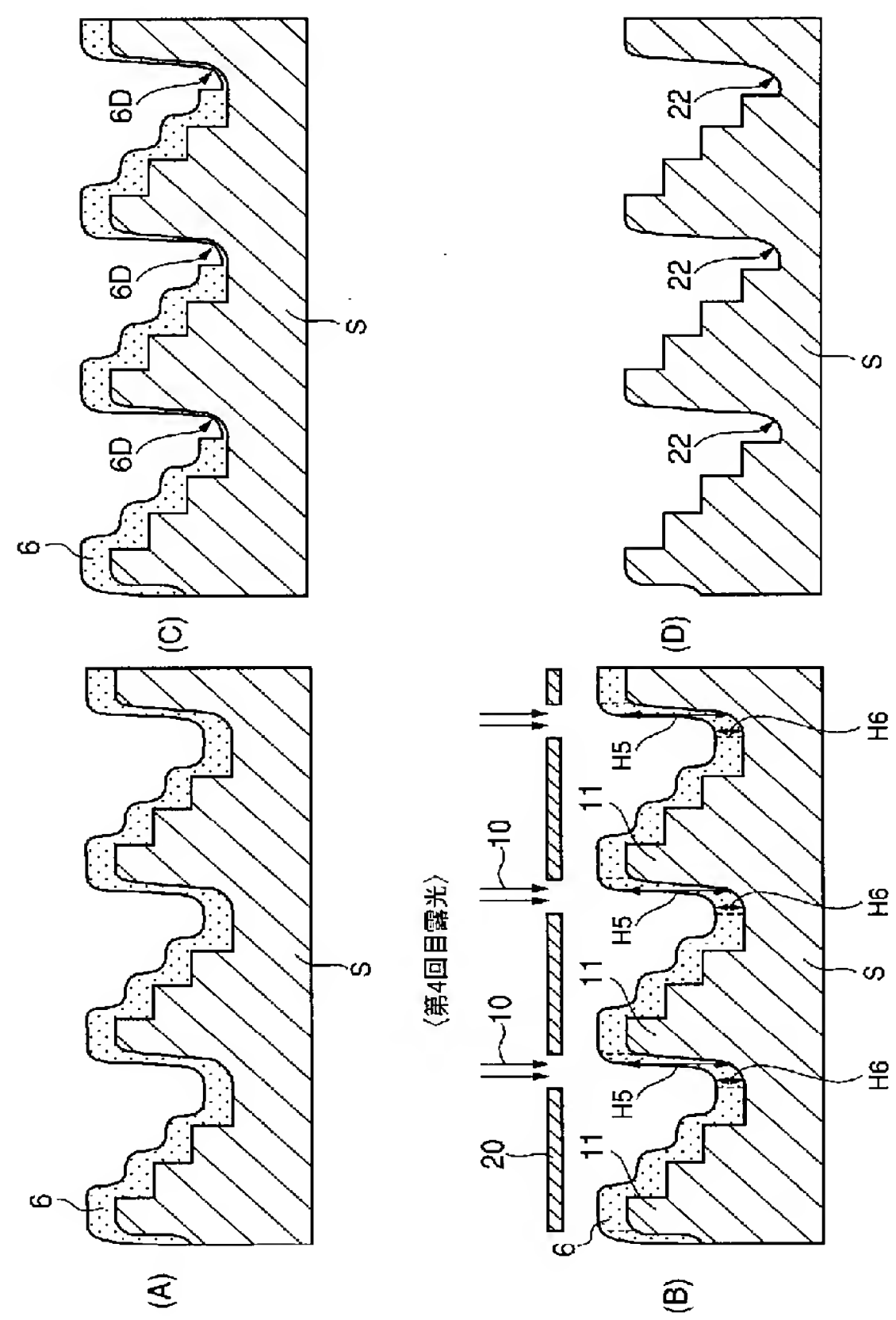
【図 1 3】



【図 1 4】



【図 1 5】



---

フロントページの続き

【要約の続き】

**DERWENT-ACC-NO:** 2006-023419

**DERWENT-WEEK:** 200603

*COPYRIGHT 2008 DERWENT INFORMATION LTD*

**TITLE:** Diffractive optical grating  
formation method for optical  
disk, involves etching embedded  
layer formed in grooves formed in  
step shape in substrate,  
completely by repeatedly forming  
and dry-etching photoresist layer

**INVENTOR:** YOKOCHI Y

**PATENT-ASSIGNEE:** VICTOR CO OF JAPAN[VICO]

**PRIORITY-DATA:** 2004JP-152231 (May 21, 2004)

**PATENT-FAMILY:**

<b>PUB-NO</b>	<b>PUB-DATE</b>	<b>LANGUAGE</b>
JP 2005331869 A	December 2, 2005	JA

**APPLICATION-DATA:**

<b>PUB-NO</b>	<b>APPL-DESCRIPTOR</b>	<b>APPL-NO</b>	<b>APPL- DATE</b>
JP2005331869A	N/A	2004JP- 152231	May 21, 2004

**INT-CL-CURRENT:**

<b>TYPE</b>	<b>IPC</b>	<b>DATE</b>
CIPP	G02B5/18	20060101
CIPS	G03F7/20	20060101
CIPS	G11B7/135	20060101
CIPS	G11B7/22	20060101
CIPS	H01L21/027	20060101

**ABSTRACTED-PUB-NO:** JP 2005331869 A**BASIC-ABSTRACT:**

NOVELTY - An embedded layer is formed in grooves (32) formed in step shape in substrate (S), over which a photoresist layer (6) is formed. The photoresist layer is dry-etched by using etching gas to form concave portion in which another photoresist layer is formed and subjected to dry-etching to form another concave portion. The embedded layer is etched completely by repeatedly forming and dry-etching photoresist layer.

USE - For forming diffractive optical grating used as pick-up component for optical disk and used for optical communication, using semiconductor ultra-fine processing technology.

ADVANTAGE - The diffractive optical grating with high diffraction efficiency is obtained.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figure shows a sectional view illustrating the formation method of diffractive optical grating. (Drawing includes non-English language text).

photoresist layer (6)

exposure light (10)

photomask (30)

groove (32)

substrate (S)

**EQUIVALENT-ABSTRACTS:**

INORGANIC CHEMISTRY

The substrate comprises material such as silicon and the embedding layer comprises SiO<sub>2</sub>.

ORGANIC CHEMISTRY

The substrate comprises material such as silicon and the embedding layer comprises SiO<sub>2</sub>.

**CHOSEN-DRAWING:** Dwg.1/15

**TITLE-TERMS:**       DIFFRACTED OPTICAL GRATING  
                          FORMATION METHOD DISC ETCH EMBED  
                          LAYER FORMING GROOVE STEP SHAPE  
                          SUBSTRATE COMPLETE REPEAT DRY  
                          PHOTORESIST

**DERWENT-CLASS:**   L03 P81 P84 T03

**CPI-CODES:**   L03-G02D; L04-C06B1; L04-C07B;

**EPI-CODES:**   T03-B02B7G; T03-B10A;

**SECONDARY-ACC-NO:**

**CPI Secondary Accession Numbers:** 2006-007873

**Non-CPI Secondary Accession Numbers:** 2006-020334